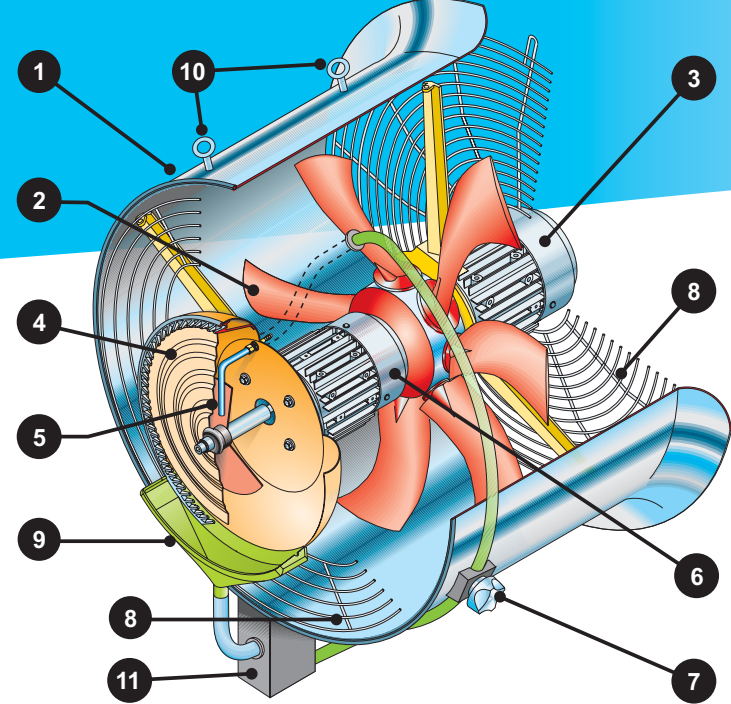


**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL FEATURES**



- 1 Tobera 615x440. Aspiración aerodinámica con radio 50mm. Plancha electrozincada y pintada.  
615x440 Blower housing . 50 mm-spoke aerodynamic suction. Electro-zinc treated and painted plate.
- 2 Hélice de paso regulable. Álabes de perfil elíptico. Patentada. 3 álabes caudal 4.500 m<sup>3</sup>/h mínimo a 9.200 m<sup>3</sup>/h máximo y 6 álabes 10.890 m<sup>3</sup>/h (opcional). Bajo nivel sonoro.  
Adjustable pitch fan. Elliptical profile blades. Patented. 3-blade

- 3 Motor 0,50 hp, 50 Hz IP65. 1350 rpm. Monofásico o trifásico. Opcionalmente 60Hz.  
0,50hp engine, 50Hz IP65. 1350 rpm. Mono-phase or three-phase. In option: 60 Hz
- 4 Pulverización de alta micronización por sistema centrífugo a 3000 rpm mediante discos cóncavos inox.  
High micronization spraying by means of centrifugal system at 3000 rpm with concave disks made in inox
- 5 Tubo inyector Ø5mm interior. Sin posibilidad de obstrucciones.  
Ø5mm inside injector tube. No possibility of obstructions
- 6 Motor 0,33 hp, 50 Hz, IP65. 3000 rpm. Monofásico o trifásico. Opcionalmente 60 Hz.  
0,33hp engine, 50 Hz, IP65, 3000 rpm. Mono-phase or three-phase. In option: 60 Hz
- 7 Válvula reguladora de caudal.  
Flow regulating valve
- 8 Rejas protectoras norma ISO EN. Plásticas.  
Protection grilles ISO EN norm. Made in plastic
- 9 Colector de sobrante. Fabricado en polietileno.  
Remainder recoverer. Made in polyethylene
- 10 Cápulo.  
Eyebolt.
- 11 Bomba recuperadora (opcional).  
Recovering pump (in option)

Existe información específica para cada una de las aplicaciones de los productos que aparecen en este díptico. Solicítelo a nuestro departamento comercial.  
A specific information is available for every application of the products shown on this two-fold catalogue. Ask for it to our sales department.

Disponemos personal técnico especializado. No dude en contactar con nosotros para proyectar su instalación.  
Our specialized technical staff is at your service. Do not hesitate to contact us to outline your installation.

**SISTEMAS DE MONTAJE (OPCIONAL) ASSEMBLY SYSTEMS (IN OPTION)**



**FABRICACIÓN Y EXPOSICIÓN:**  
Pol. Ind. SAU - 3 - Calles A-C  
Apartado de correos 642  
25131 - TORRESERONA (Lleida)

Teléfonos: 973 75 00 33 - 973 75 05 39  
Fax: 973 75 15 81  
web: www.multeyme.com  
e-mail: multeyme@multeyme.com

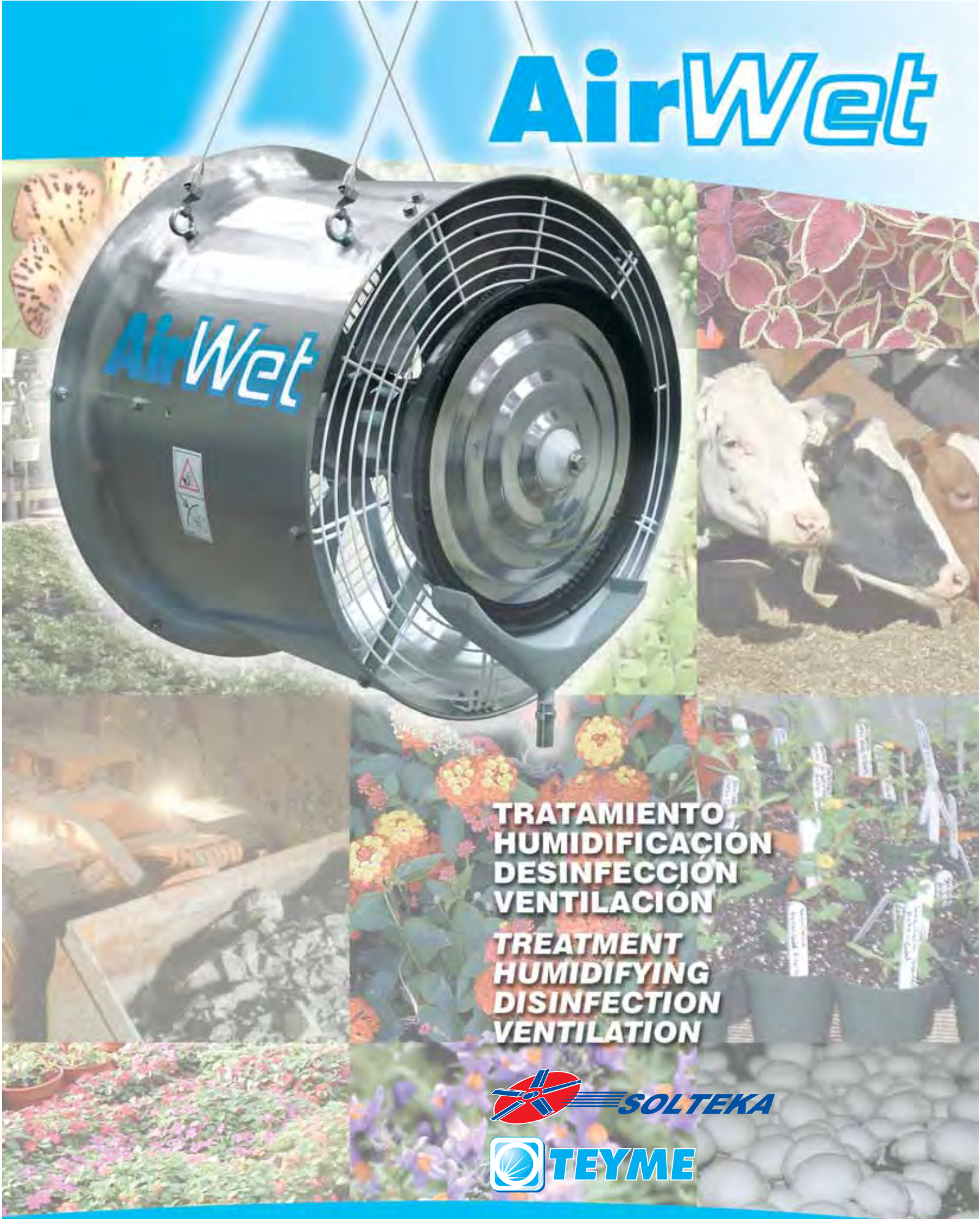


**FÁBRICA:**  
Ctra.Nal. 230, km. 5,6  
Apartado de correos 642  
25196 - LLEIDA

Teléfono: 973 24 79 73  
Fax: 973 22 11 90  
e-mail: solteka@solteka.net

**DISTRIBUIDOR  
DEALER**

# AirWet



**TRATAMIENTO  
HUMIDIFICACION  
DESINFECCION  
VENTILACION**

**TREATMENT  
HUMIDIFYING  
DISINFECTION  
VENTILATION**



**TEYME-SOLTEKA**, empresas del **Grupo JB**, con más de cuarenta años fabricando equipos de tratamientos fitosanitarios y grupos de aire hélice y turbina, presentan **AirWet** para tratamientos fitosanitarios, humidificación, desinfección y ventilación.

**TEYME-SOLTEKA**, companies of **JB Group**, with more than 40 years experience in manufacturing machines for phytosanitary treatments and air units, now present **AirWet** for phytosanitary treatments, humidification, disinfection and ventilation.

# AirWet

EQUIPOS PARA HUMIDIFICACIÓN,  
TRATAMIENTO, DESINFECCIÓN Y VENTILACION

## CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Ventilador axial de caudal variable.
- Nebulización por sistema centrífugo de altas revoluciones.
- Ventilación independiente del sistema centrífugo.
- Micronización VMD 20 micras.
- Presión necesaria de 2 a 6 atm.
- Consumo regulable de 10 a 44 l/h.
- No necesita filtros ni tratamiento de aguas.
- Sin mantenimiento alguno.
- No usa bomba ni boquillas.
- Cobertura de humidificación 275/400 m<sup>2</sup> por unidad.
- Tratamiento 250/350 m<sup>2</sup> por unidad.
- Desinfección 350/450 m<sup>2</sup> por unidad.
- La instalación sirve para los tres servicios.
- Fácil instalación.

### Humidificación, tratamiento y ventilación en invernaderos, viveros, gardens, cultivos de setas en locales cerrados

Son bien conocidas las ventajas de la humidificación y sus resultados durante los meses de calor en invernaderos y locales cerrados. Algunos cultivos de invernadero disminuyen su producción durante los meses de más calor por las altas temperaturas y la falta de humedad y algunos cultivos dejan de producir. Con la humidificación se evita en gran parte estas mermas y según la situación de las instalaciones disminuye considerablemente la temperatura. En viveros y garden center también son de gran utilidad, favorecen la conservación de las plantas (incluso las flores cortadas) manteniendo su vigor y esplendor. Si son plantas delicadas como las orquídeas, no produce manchas. Muy apropiado en fungicultura y sus tratamientos. Muy efectivo en la aplicación de abonos foliares.

### Con la misma instalación y adaptando un Inyector TEYME se pueden realizar tratamientos fitosanitarios con sus múltiples ventajas:

- No es necesaria mano de obra para la aplicación.
- Pocos minutos para la preparación.
- Los tratamientos se realizan según lo programado, fuera de horario laboral o de noche.
- El coste energético disminuye considerablemente.
- Se pueden utilizar productos estándar y ecológicos en dosis de 500 a 1000 l/ha.
- AirWet produce alta micronización VMD 20 micras (niebla) logrando saturación y recubrimiento total.
- Los fitosanitarios no dejan residuos ni marcas en los frutos, lo que hace que tengan una mejor presentación.
- Hay un ahorro de producto del 20% al 40% respecto a los tratamientos convencionales.

### Desinfección y humedad en granjas

Sistema ideal para granjas porcinas, bovinas y ovinas y principalmente avícolas y cunículas, donde la humidificación es muy rentable y evita que los animales se estabilicen al igual que reduce su mortalidad; al mismo tiempo permite incrementar la densidad entre un 8% a un 20% por m<sup>2</sup> en animales de reproducción y engorde. Adaptando el Inyector TEYME se pueden hacer los tratamientos y la desinfección necesarios estando los animales en plena fase de desarrollo; una vez vacías las instalaciones se puede realizar una desinfección total, ya que este sistema crea una niebla que penetra por todas las zonas sin excepción. También es un sistema muy apropiado para salas de incubación ya que aporta la humedad justa y necesaria.

### Humidificación en cámaras frigoríficas y bodegas

La humidificación controlada en cámaras frigoríficas de fruta y otros productos es muy beneficiosa para su conservación y reduce considerablemente las pérdidas por deshidratación. Con la humedad ideal, estos productos tienen una mejor presentación y una más larga duración. Si la densidad de almacenamiento es adecuada se pueden hacer tratamientos fitosanitarios creando una niebla dentro de la cámara de una duración entre 1 h a 1 ½ h con una penetración en los frutos de hasta el 80%. El equipo AirWet puede trabajar a una temperatura de -2°C. Para una buena cobertura se recomienda un equipo por cada 3000/3500 m<sup>3</sup>.

Las ventajas de la humidificación en bodegas son múltiples y ampliamente reconocidas. Con la humedad ideal del 70% al 80%, el ahorro en la evaporación de alcohol puede ser entre un 3% y el 5%. También es muy beneficiosa durante el proceso de crianza del vino ya que éste gana en calidad y no se producen mermas. La temperatura ideal es de 18°C a 20°C.

### Otras aplicaciones de AirWet

Humidificación y ventilación en fábricas de muebles, imprentas, secaderos, marmolistas, explotaciones mineras, industria cementera, etc, etc.

Humidificación y control de temperatura en instalaciones polideportivas, recintos feriales, restaurantes, colegios, hospitales, etc, etc.

Desodorización en fábricas, granjas, vertederos, etc, etc.

## HUMIDIFICATION TREATMENT, DISINFECTION AND VENTILATION AIRCOOL EQUIPMENT

## SPECIAL FEATURES

- Variable flow axial fan.
- Misty-effect by means of centrifugal system at high revolutions.
- ventilation is independent from centrifugal system
- VMD micronization 20 micron
- Required pressure from 2 to 6 bar
- Adjustable consumption from 10 to 44 l/h
- No need of filters or water treatment
- No need of maintenance
- It does not use pump and nozzles
- Humidification covering: 275/400 m<sup>2</sup> per unit
- Treatment: 250/350 m<sup>2</sup> per unit
- Disinfection: 350/450 m<sup>2</sup> per unit
- The system can be used for the three services
- Easy to install

### Humidification, treatment and ventilation in greenhouses, plant nurseries, garden centers, mushrooms nurseries in under cover premises

The advantages of humidification and its results in greenhouses and under cover premises, particularly during high temperature months, are well known. Some greenhouse crops reduce their production during high-temperature months, owing to hot environment and lack of humidity and even some crops do not further produce. Thanks to humidification it is possible avoiding these losses and, depending of the location of the premises, it substantially reduces the temperature. In plant nurseries and garden centres they are also very useful, helping to preserve the plants (even the flowers already cut) and keeping their energy and radiant beauty. In delicate plants, like orchids, the mist does not spot the flower. It is very suitable in fungiculture and its treatments. Highly effective in application of leaf fertilizers.

### Phytosanitary treatments can be carried out with the same installation by adapting a TEYME injector, what implies additional advantages.

- No need of workmen for the application
- Only a few minutes are necessary for preparation
- It is possible carrying out the treatments on program out of working hours or during the night
- Energy cost decrease is substantial
- Standard and ecological products can be used in 500 and 1000 l/ha doses
- AirWet produces high micronization VMD 20 micron (fog) reaching saturation and total covering
- No residues or marks of phytosanitary products remain on fruits, improving the presentation
- From 20% to 40% of product can be saved, if comparing with traditional treatments

### Humidification, disinfection and ventilation in farms

This system is suitable for fattening and breeding farms (pigs, cows, sheep and specially poultry), where humidification is very profitable, avoiding that animals do not correctly grow and reducing mortality; at the same time, it allows increasing the density of reproduction and fattening animals in 8% to 20%/m<sup>2</sup>. By adapting the TEYME injector, necessary treatments and disinfection can be made, even if animals are in an advanced development stage; when premises are empty, it is possible to carry out a total disinfection, because this system generates a mist, which seeps without exception into every corner of the farm. It is also a very suitable system for incubation rooms, because it provides the right humidity.

### Humidification in cold stores and wine cellars

Controlled humidification in cold stores for fruits and other products are very positive, enabling to preserve and substantially reduce losses owing to dehydration. With appropriate humidity, these products have a better presentation and a longer life. If storage density is correct, it is possible to carry out several phytosanitary treatments by creating a fog inside the cold chamber during 1 or 1 ½ hrs, which seeps into the fruits even at 80% average. AirWet system can work at -2°C temperature. For a good covering it is recommended one unit for each 3000/3500 m<sup>3</sup>.

The many advantages of humidification in wine cellars have a large success. With a correct 70% to 80% humidity, saving in alcohol evaporation may be of 3% to 5%. It is also very advantageous during the aging process of the wine, because the wine gains in quality and there are no losses. Ideal temperature is 18°C to 20°C.

### Other applications for AirWet

Humidification and ventilation in furniture factories, printing houses, drying sheds, marble workshops, working mines, cement factories, etc. etc.

Humidification and temperature control in sports halls, show-grounds, restaurants, schools, hospitals, etc. etc.

Deodorization in factories, farms, dump areas, etc. etc.